|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| اسم المشروع: | رقم الرسم | المراجعة |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| الرقم | عنصر الفحص | | تم الفحص بشكل مقبول | | |
| لا يوجد | نعم | لا |
| 1 | تم تحديد المعدات ووضع علامات عليها بشكل صحيح وفقاً للرسومات التنفيذية. | |  |  |  |
| 2 | تمتثل معالم اللوحة إلى مستندات التصميم. | |  |  |  |
| 3 | لا يوجد علامات تلف مرئية في المعدات بما في ذلك صدأ أو تآكل. | |  |  |  |
| 4 | تم إتمام التسوية وفقاً لمواصفات المشروع | |  |  |  |
| 5 | تم إتمام أساسات المعدات وتم تثبيت المعدات بشكل مناسب | |  |  |  |
| 6 | تم توفير مساحة مناسبة للسماح بإزالة المعدات للصيانة بحد أدنى من الأنابيب أو التركيبات/ القنوات أو تفكيك المعدات الأخرى. تم تركيب معدات الرفع وفقاً لمستندات التصميم. | |  |  |  |
| 7 | تم تركيب الأنظمة المساعدة مثل (زيوت التشحيم وغاز التنظيف والإخماد والوزن والتبريد ومنع التسرب الخ) دون أي علامات تلف مرئية. | |  |  |  |
| 8 | تم تعبئة زيوت التشحيم بشكل مناسب وتم توفير علامات أو سجلات التشحيم. | |  |  |  |
| 9 | تم تنظيف المركبات الحافظة والشحوم والزيوت من أسطح المعدات. وتم إزالة أي عامل مجفف حسب الطلب. | |  |  |  |
| 10 | تم تشبيك أنظمة التشحيم القسري بشكل صحيح، ولم تظهر أي تسريبات أو فتحات. | |  |  |  |
| 11 | تم تجميع الموصلات والمساعدين أو تم توفيرهم (مطلوب سجلات المحاذاة للتسليم). | |  |  |  |
| 12 | فحص واضح لتركيب السدادات/ التعبئة الميكانيكية. | |  |  |  |
| 13 | تم تركيب المصارف والفتحات وتم توجيه مسارها بشكل مناسب- عند الطلب. | |  |  |  |
| 14 | تم توصيل أو توجيه تسريب المضخات إلى الصرف الأرضي المناسب. | |  |  |  |
| 15 | تم تركيب مصافي في أنابيب الشفط وتم توفير وسائل ومساحات مناسبة للتنظيف. | |  |  |  |
| 16 | المكونات بما في ذلك صناديق التحكم/ التوصيل نظيفة وتم تركيب المكونات الداخلية ووضع عليها العلامات بشكل صحيح. | |  |  |  |
| 17 | تم ربط وصلات الأنابيب بشكل صحيح بمواد حشو مناسبة (إذا كانت مرئية) | |  |  |  |
| 18 | تم غلق كافة الخزائن/ لوحات التحكم وصناديق التوصيل بشكل مناسب بأبواب/ أغطية مغلقة بشكل مناسب | |  |  |  |
| 19 | تم تزويد خزان المكثف بمنفس البخار إلى خارج المبني. | |  |  |  |
| 20 | تزويد خزان المكثف بأنبوب التدفق الزائد بمصيدة السباكة. | |  |  |  |
| 21 | تم تركيب مفاتيح التحكم المستوي بما في ذلك أجهزة التحكم للتشغيل الأوتوماتيكي للمضخات. | |  |  |  |
| 22 | تم توفير العلو الكافي بين الخزان والمضخة لتجنب التجويف. | |  |  |  |
| 23 | تم عزل الوحدة وتغليفها. | |  |  |  |
| 24 | تم تشغيل المصابيح الدلالية. | |  |  |  |
| 25 | تم فحص واعتماد كافة الوصلات الكهربائية. | |  |  |  |
| 26 | تم تركيب التأريض المناسب للمكونات والوحدات. | |  |  |  |
|  | | | | | |
| الرقم | تعليقات المراجع (مقابل كل رسم تخطيطي) | القرار | | | |
|  |  |  | | | |
|  |  |  | | | |
|  |  |  | | | |
|  |  |  | | | |
| اسم المحرر/ التوقيع والتاريخ | | اسم الفاحص/ التوقيع والتاريخ | | | |